



ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО  
ТРАНСНАЦІОНАЛЬНА ФІНАНСОВО-ПРОМИСЛОВА НАФТОВА КОМПАНІЯ "УКРАТНАФТА"  
Україна, 39610, м.Кременчук, Полтавська обл., вул.Свіштовська, 3

Ідентифікаційний код за ЄДРПОУ 00152307 Код за ДКУД 1003004

Випробувальний центр ПАТ "Укратнафта"

**ПАСПОРТ ЯКОСТІ № 827**

"28" листопада 2016 р.

**Бензин автомобільний А-92-Євро5-Е5**

**ДСТУ 7687:2015**



2Т342

ДСТУ ІСО/ІЕС 17025:2006

Завод-виробник **ПАТ "Укратнафта"**  
Дата виготовлення **28.11.2016**  
Номер резервуара **815** рівень заповнення, (см) **223** кількість (т) **1518**  
Дата відбору проб **28.11.2016** Дата проведення лабораторних випробувань **28.11.2016**

Найменування показника	Норма за ДСТУ 7687:2015	Результат випробувань	Метод контролювання
<b>1</b> Детонаційна стійкість: - октанове число за дослідним методом, не менше - октанове число за моторним методом, не менше	92,0 82,5	95,1 86,7	Згідно з ГОСТ 8226-82 Згідно з ГОСТ 511-82
<b>2</b> Тиск насиченої пари, кПа, в межах	60-100	64,3	Згідно з ДСТУ 4160-2003
<b>3</b> Концентрація свинцю, мг/дм <sup>3</sup> , не більше	5	менше 5	Згідно з ДСТУ EN 237:2003
<b>4</b> Густина за температури 15 °С, кг/м <sup>3</sup> , в межах	720-775	742,1	Згідно з ДСТУ ГОСТ 31072:2006
<b>5</b> Фракційний склад: - об'ємна частка випаровування за температури 70 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 100 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 150 °С, %, не менше - температура википання кінцева, °С, не вище - об'ємна частка залишку після википання, %, не більше	20,0-50,0 46,0-71,0 75,0 210 2	31,0 58,0 88,0 189,0 1,1	Згідно з ГОСТ 2177-99 (метод А)
<b>6</b> Вміст сірки, мг/кг, не більше	10	7,5	Згідно з ДСТУ EN ISO 20884:2012
<b>7</b> Об'ємна частка вуглеводнів, %, не більше ніж: - олефінових - ароматичних	18 35	1,834 30,590	Згідно з ДСТУ 7686:2015
<b>8</b> Об'ємна частка бензолу, %, не більше	1	0,69	Згідно з ДСТУ EN 12177:2009
<b>9</b> Масова частка кисню, %, не більше	2,7	2,69	Згідно з ДСТУ 7683:2015
<b>10</b> Об'ємна частка кисневмісних сполук, %, не більше: - метанол - (біо)етанол - ізопропіловий спирт - ізобутиловий спирт - третбутиловий спирт - етери (С5 і вище) - інші кисневмісні сполуки з температурою кінця кипіння, не вище ніж 210 °С	3,0 5 10 10 7 15 10	Відсутній Відсутній Відсутній Відсутній Відсутній 14,73 Відсутні	Згідно з ДСТУ 7683:2015
<b>11</b> Стабільність до окиснення (індукційний період), хв., не менше	360	1215	Згідно з ДСТУ 7685:2015
<b>12</b> Концентрація фактичних смол (промитих розчинником), мг/100 см <sup>3</sup> , не більше	5	1,0	Згідно з ДСТУ ГОСТ 1567:2006
<b>13</b> Корозія на мідній пластинці (3 год за температури 50 °С), клас, не більше	1	1	Згідно з ДСТУ EN ISO 2160:2012
<b>14</b> Зовнішній вигляд	Прозорий та світлий з різними відтінками залежно від кольору присадок, без механічних домішок та води	Прозорий та світлий без механічних домішок та води	Відповідно до 9.4 ДСТУ 7687:2015

Відомості про присадки (добавки): застосовується багатофункціональний пакет присадок марки Keropur® ENERGY концерну BASF з м'якими властивостями в кількості 0,055±0,0055 % мас.

**Висновок: за перевіреними показниками проби БЕНЗИН АВТОМОБІЛЬНИЙ А-92-ЄВРО5-Е5 ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ ДСТУ 7687:2015.**

Начальник центральної заводської лабораторії -  
начальник відділу технічного контролю  
Лаборант хімічного аналізу (старший по зміні)

П.М. Агафонов

Л.В. Швець