



ПАСПОРТ ЯКОСТІ № 91

"19" лютого 2017 р.

Бензин автомобільний А-92-Євро4-Е5

ДСТУ 7687:2015

Декларація про відповідність Технічному регламенту щодо вимог до автомобільних бензинів, дизельного, суднових та котельних палив від 29.01.2016.

Завод-виробник ПАТ "Укратнафта"

Дата виготовлення 19.02.2017

Номер резервуара 867 рівень заповнення, (см) 933 кількість (т) 12172

Дата відбору проб 19.02.2017 Дата проведення лабораторних випробувань 19.02.2017



2Т342
ДСТУ ISO/IEC 17025:2005



035



Найменування показника	Норма за ДСТУ 7687:2015	Норма за Технічним регламентом	Результат випробувань	Метод контролювання
1 Детонаційна стійкість: - октанове число за дослідним методом, не менше - октанове число за моторним методом, не менше	92,0 82,5	92 82,5	92,2 84,3	Згідно з ГОСТ 8226-82 Згідно з ГОСТ 511-82
2 Тиск насиченої пари, кПа, в межах	60-100	60-100	67,4	Згідно з ДСТУ 4160-2003
3 Концентрація свинцю, мг/дм ³ , не більше	5	5	менше 5	Згідно з ДСТУ EN 237:2003
4 Густина за температури 15 °С, кг/м ³ , в межах	720-775	-	739,1	Згідно з ДСТУ ГОСТ 31072:2006
5 Фракційний склад: - об'ємна частка випаровування за температури 70 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 100 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 150 °С, %, не менше - температура википання кінцева, °С, не вище - об'ємна частка залишку після википання, %, не більше	20,0-50,0 46,0-71,0 75,0 210 2	- - - - -	36,0 58,0 85,0 205,0 1,1	Згідно з ГОСТ 2177-99 (метод А)
6 Вміст сірки, мг/кг, не більше	50	50	31	Згідно з ДСТУ ISO 20847:2009
7 Об'ємна частка вуглеводнів, %, не більше ніж: - олефінових - ароматичних	18 35	18 35	6,770 28,329	Згідно з ДСТУ 7686:2015
8 Об'ємна частка бензолу, %, не більше	1	1	0,69	Згідно з ДСТУ EN 12177:2009
9 Масова частка кисню, %, не більше	2,7	2,7	1,74	Згідно з ДСТУ 7683:2015
10 Об'ємна частка кисневмісних сполук, %, не більше: - метанол - (біо)етанол - ізопропіловий спирт - ізобутиловий спирт - третбутиловий спирт - етери (С5 і вище) - інші кисневмісні сполуки з температурою кінця кипіння не вище 210 °С	3,0 5 10 10 7 15 10	- 5,0 - - - - -	Відсутній Відсутній Відсутній Відсутній Відсутній 9,46 Відсутні	Згідно з ДСТУ 7683:2015
11 Стабільність до окиснення (індукційний період), хв, не менше	360	-	1350	Згідно з ГОСТ 4039-88
12 Концентрація фактичних смол (промитих розчинником), мг/100 см ³ , не більше	5	-	2	Згідно з ДСТУ ГОСТ 1567:2006
13 Корозія на мідній пластинці (3 год за температури 50 °С), клас, не більше	1	-	1	Згідно з ДСТУ EN ISO 2160:2012
14 Зовнішній вигляд	Прозорий та світлий з різними відтінками залежно від кольору присадок, без механічних домішок та води	-	Прозорий та світлий без механічних домішок та води	Відповідно до 9.4 ДСТУ 7687:2015

Відомості про присадки (добавки): застосовується багатофункціональний пакет присадок марки Keropur® ENERGY концерну BASF з миючими властивостями в кількості 0,055±0,0055 % мас.

Висновок: за перевіреними показниками проби **БЕНЗИН АВТОМОБІЛЬНИЙ А-92-ЄВРО4-Е5** ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ ДСТУ 7687:2015 та Технічному регламенту щодо вимог до автомобільних бензинів, дизельного, суднових та котельних палив.

Начальник центральної заводської лабораторії -
 начальник відділу технічного контролю
 Лаборант хімічного аналізу (старший по зміні)

_____ П.М. Агафонов
 _____ Н.Г. Чесак