



ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
ТРАНСНАЦІОНАЛЬНА ФІНАНСОВО-ПРОМИСЛОВА НАФТОВА КОМПАНІЯ "УКРАТНАФТА"
Україна, 39610, м.Кременчук, Полтавська обл., вул.Свіштовська, 3

Ідентифікаційний код за ЄДРПОУ 00152307 Код за ДКУД 1003004

Випробувальний центр ПАТ "Укратнафта"

ПАСПОРТ ЯКОСТІ № 826

"28" листопада 2016 р.

Бензин автомобільний А-95-Євро5-Е5

ДСТУ 7687:2015



2Т342
ДСТУ ІСО/ІЕС 17025:2006

Завод-виробник ПАТ "Укратнафта"
Дата виготовлення 28.11.2016
Номер резервуара 799 рівень заповнення, (см) 246 кількість (т) 752
Дата відбору проб 28.11.2016 Дата проведення лабораторних випробувань 28.11.2016

Найменування показника	Норма за ДСТУ 7687:2015	Результат випробувань	Метод контролювання
1 Детонаційна стійкість: - октанове число за дослідним методом, не менше - октанове число за моторним методом, не менше	95 85	96,5 88,2	Згідно з ГОСТ 8226-82 Згідно з ГОСТ 511-82
2 Тиск насиченої пари, кПа, в межах	60-100	80,0	Згідно з ДСТУ 4160-2003
3 Концентрація свинцю, мг/дм ³ , не більше	5	менше 5	Згідно з ДСТУ EN 237:2003
4 Густина за температури 15 °С, кг/м ³ , в межах	720-775	734,1	Згідно з ДСТУ ГОСТ 31072:2006
5 Фракційний склад: - об'ємна частка випаровування за температури 70 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 100 °С, %, в межах - об'ємна частка випаровування за температури 150 °С, %, не менше - температура википання кінцева, °С, не вище - об'ємна частка залишку після википання, %, не більше	20,0-50,0 46,0-71,0 75,0 210 2	35,0 57,0 86,0 193,0 0,8	Згідно з ГОСТ 2177-99 (метод А)
6 Вміст сірки, мг/кг, не більше	10	7,8	Згідно з ДСТУ EN ISO 20884:2012
7 Об'ємна частка вуглеводнів, %, не більше ніж: - олефінових - ароматичних	18 35	1,848 28,158	Згідно з ДСТУ 7686:2015
8 Об'ємна частка бензолу, %, не більше	1	0,58	Згідно з ДСТУ EN 12177:2009
9 Масова частка кисню, %, не більше	2,7	2,56	Згідно з ДСТУ 7683:2015
10 Об'ємна частка кисневмісних сполук, %, не більше: - метанол - (біо)етанол - ізопропіловий спирт - ізобутиловий спирт - третбутиловий спирт - етери (С5 і вище) - інші кисневмісні сполуки з температурою кінця кипіння, не вище ніж 210 °С	3,0 5 10 10 7 15 10	Відсутній Відсутній Відсутній Відсутній Відсутній 13,88 Відсутні	Згідно з ДСТУ 7683:2015
11 Стабільність до окиснення (індукційний період), хв., не менше	360	1380	Згідно з ДСТУ 7685:2015
12 Концентрація фактичних смол (промитих розчинником), мг/100 см ³ , не більше	5	0,8	Згідно з ДСТУ ГОСТ 1567:2006
13 Корозія на мідній пластинці (3 год за температури 50 °С), клас, не більше	1	1	Згідно з ДСТУ EN ISO 2160:2012
14 Зовнішній вигляд	Прозорий та світлий з різними відтінками залежно від кольору присадок, без механічних домішок та води	Прозорий та світлий без механічних домішок та води	Відповідно до 9.4 ДСТУ 7687:2015

Відомості про присадки (добавки): застосовується багатофункціональний пакет присадок марки Keropur® ENERGY концерну BASF з м'якими властивостями у кількості 0,055±0,0055 % мас.

Висновок: за перевіреними показниками проби БЕНЗИН АВТОМОБІЛЬНИЙ А-95-ЄВРО5-Е5 ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ ДСТУ 7687:2015.

Начальник центральної заводської лабораторії -
начальник відділу технічного контролю
Лаборант хімічного аналізу (старший по зміні)

П.М. Агафонов

Л.В. Швець