ПАО «Укргаздобыча» Управление ПГГК
Шебелинское отделение по переработке
газового конденсата и нефти

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1

ФРАКЦИЯ БЕНЗОЛСОДЕРЖАЩАЯ

Резервуар № 40 Партия № _____

Цистерна №_____

Дата проведения испытаний: 20.10.2017 г.

Дата выдачи протокола: 06.11.2017 г.

№	Наименование показателя	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность:			Согласно ГОСТ 3900
	- при температуре 20 °С, кг/м^3, в пределах	728,0 - 740,0	732	
	- при температуре 15 °С, кг/м^3	Не нормируется	736	
2	Давление насыщенных паров, кПа, не более	40,0	29,1	Согласно ДСТУ 4160
3	Фракционный состав:			Согласно ГОСТ 2177
	- температура начала перегонки, °С, не ниже	40	65	
	- 30% об. перегоняется при температуре, °С	Не нормируется	70	
	- 50% об. перегоняется при температуре, °С		71	
	- 70% об. перегоняется при температуре, °С		74	
	- 90% об. перегоняется при температуре, °С		81	
	- конец кипения, °С, не выше	140	100	
4	Сумма ароматических углеводородов (массовая доля), %, не более - в том числе, содержание бензола (массовая доля), %, в пределах - толуола, %	45 30 – 42 не нормируется	33,51 31,49 2,02	Согласно ДСТУ 7686
5	Детонационная стойкость: - октановое число по исследовательскому методу - октановое число по моторному методу	Не нормируется	74,8 73,2	Согласно ГОСТ 8226 Согласно ГОСТ 511
6	Содержание серы, мг/кг, не более	10	7	Согласно ДСТУ ISO 20847
7	Концентрация фактических смол, мг/100см^3	Не нормируется	0,0	Согласно ДСТУ ГОСТ 1567
8	Концентрация свинца, мг/дм^3	Отсутствие	Отсутствие	Согласно ГОСТ 28828

1	Плотность при температуре в цистерне ____ °С, кг/м^3	Не нормируется		Согласно ГОСТ 3900

Заведующий лабораторией _____ (подпись) Шупта Ю.А. (Ф.И.О.)

Старший лаборант _____ (подпись) Симченко Н.В. (Ф.И.О.)