АНАЛИТИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ 2185/17КР

№ РАБОТЫ	UA
ИНСПЕКЦИЯ	ПАТ «УКРГАЗВИДОБУВАННЯ» Філія управління з переробки газу та газового конденсату
МЕСТО ОТБОРА ПРОБЫ	Харківська область, Балаклійський район, смт. Андріївка,
ПРОДУКТ	Продукт високоароматизований установки каталітичного риформінгу
КОЛИЧЕСТВО (МТ)	-
ВИД ПРОБЫ	резервуар Р-107
	(композит, лот, вагон и т.д.)
№ ПЛОМБЫ	-

ПРОБА ПОЛУЧЕНА ЛАБОРАТОРИЕЙ дата: 31.10.2017 время: 16:00

ПРОБА ОТОБРАНА дата: 23.10.2017 время: -

ВИЗУАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОБЫ: Рідина, прозора з світло-жовтим відтінком
(цвет, наличие комков, примесей и т.д)

ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ: Присутній запах ароматичних вуглеводнів
(вкус, запах и др.)

№	Показатель	Метод/ Номер стандарта	Ед. изм.	Результат
1	Густина за температури 15 °С	ДСТУ ГОСТ 31072:2006	кг/ м^3	841,3
2	Фракційний склад:	ГОСТ 2177-99 (ИСО 3405-88) (А)		
	Температура початку перегонки		°С	105
	65% об. переганяється за температури		°С	135,5
	Кінець кипіння		°С	189
	Залишок у колбі		% об.	1,4
3	Тиск насиченої пари	ДСТУ EN 13016-1:2009	кПа	0,6
4	Детонаційна стійкість: Октанове число за дослідним методом	ГОСТ 8226-82		100,3
5	Сума ароматичних вуглеводнів (масова частка) в тому числі:	ASTM D 6729	%	84,967
	Масова частка ароматичних вуглеводнів C_8	ASTM D 6729	%	27,693
	Масова частка ароматичних вуглеводнів C_9 та вище	ASTM D 6729	%	16,731
	Масова частка бензолу	ASTM D 6729	%	0,55
	Масова частка толуолу,	ASTM D 6729	%	39,992
6	Масова частка олефінових вуглеводнів	ASTM D 6729	%	0,224
7	Вміст сірки	ДСТУ ISO 20846	мг/кг	< 3
8	*Концентрація фактичних смол	ДСТУ ГОСТ 1567	мг/100см^3	1

©Inspectorate Ukraine. Для використання тільки в межах ТОВ "Інспекторат Україна"

Роздрукований документ може не бути останньою версією – перевірте на сайті OMS/BMS (Документи лабораторій)