ПАО «Укргаздобыча» Управление ПГГК
Шебелинское отделение по переработке
газового конденсата и нефти

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1
Продукт высокоароматизированный установки каталитического риформинга

Резервуар № 109 Партия № _____
Цистерна №_____

Дата проведения испытаний: 24.10.2017 г.
Дата выдачи протокола: 06.11.2017 г.

№	Наименование показателя	Норма	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность:			Согласно ГОСТ 3900
	- при температуре 20 °С, кг/м^3, в пределах	830,0 – 850,0	835,2	
	- при температуре 15 °С, кг/м^3	Не нормируется	838,5	
2	Давление насыщенных паров, кПа, не более	10,0	6,2	Согласно ДСТУ 4160
3	Сумма ароматических углеводородов (массовая доля), %, не менее	80,0	81,27	Согласно ДСТУ 7686
	в том числе,			
	- массовая доля бензола, %, не более	1,0	0,71	Согласно ДСТУ 7686
	- массовая доля толуола, %, не более	49,0	36,54	
	- массовая доля ароматических углеводородов C_8, %	Не нормируется	29,47	
	- массовая доля ароматических углеводородов C_9 и выше, %		14,55	
4	Испытание на медной пластине	Выдерживает	Выдерживает	Согласно ДСТУ EN ISO 2160
5	Наличие механических примесей и воды	Отсутствие	Отсутствие	Визуально
6	Цвет	Бесцветный или желтый, прозрачный	Бесцветный или желтый, прозрачный	Визуально
7	Детонационная стойкость: - октановое число по исследовательскому методу - октановое число по моторному методу	Не нормируется	100,7 94,2	Согласно ГОСТ 8226 Согласно ГОСТ 511
8	Фракционный состав:	Не нормируется		Согласно ГОСТ 2177
	- температура начала перегонки, °С		109	
	- 65% об. перегоняется при температуре, °С		133	
	- конец кипения, °С		190	
	- остаток в колбе, % об.		0,6	
9	Массовая доля серы, мг/кг, не более	10	5	Согласно ДСТУ ISO 20847
10	Концентрация свинца, г на 1 дм^3	Отсутствие	Отсутствие	Согласно ГОСТ 28828
11	Концентрация фактических смол, мг/100см^3	Не нормируется	0,0	Согласно ДСТУ ГОСТ 1567

1	Плотность при температуре в цистерне_____ °С, кг/м^3	Не нормируется		Согласно ГОСТ 3900

Заведующий лабораторией _____ (подпись) Шупта Ю.А. (Ф.И.О.)

Старший лаборант _____ (подпись) Симченко Н.В. (Ф.И.О.)