ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
ТРАНСНАЦІОНАЛЬНА ФІНАНСОВО-ПРОМИСЛОВА НАФТОВА КОМПАНІЯ "УКРТАТНАФТА"
Україна, 39610, м.Кременчук, Полтавська обл., вул.Свіштовська, 3

Ідентифікаційний код за ЄДРПОУ 00152307 Код за ДКУД 1003004

Випробувальний центр ПАТ "Укртатнафта"

2Т342
ДСТУ ISO/IEC 17025:2006

035

ПАСПОРТ ЯКОСТІ № 53

"30" січня 2017 р.

Бензин автомобільний А-92-Євро4-Е5

ДСТУ 7687:2015

Декларація про відповідність Технічному регламенту щодо вимог до автомобільних бензинів, дизельного, суднових та котельних палив від 29.01.2016.

Завод-виробник **ПАТ "Укртатнафта"**
Дата виготовлення **29.01.2017**
Номер резервуара **868** рівень заповнення, (см) **400** кількість (т) **5157**
Дата відбору проб **30.01.2017** Дата проведення лабораторних випробувань **30.01.2017**

	Найменування показника	Норма за ДСТУ 7687:2015	Норма за Технічним регламентом	Результат випробувань	Метод контролювання
1	Детонаційна стійкість:				
	- октанове число за дослідним методом, не менше	92,0	92	92,2	Згідно з ГОСТ 8226-82
	- октанове число за моторним методом, не менше	82,5	82,5	84,3	Згідно з ГОСТ 511-82
2	Тиск насиченої пари, кПа, в межах	60-100	60-100	64,0	Згідно з ДСТУ 4160-2003
3	Концентрація свинцю, мг/дм³, не більше	5	5	менше 5	Згідно з ДСТУ EN 237:2003
4	Густина за температури 15 °С, кг/м³, в межах	720-775	-	735,1	Згідно з ДСТУ ГОСТ 31072:2006
5	Фракційний склад:				Згідно з ГОСТ 2177-99 (метод А)
	- об'ємна частка випаровування за температури 70 °С, %, в межах	20,0-50,0	-	38,0	
	- об'ємна частка випаровування за температури 100 °С, %, в межах	46,0-71,0	-	62,0	
	- об'ємна частка випаровування за температури 150 °С, %, не менше	75,0	-	85,0	
	- температура випікання кінцева, °С, не вище	210	-	203,0	
	- об'ємна частка залишку після випікання, %, не більше	2	-	1,3	
6	Вміст сірки, мг/кг, не більше	50	50	34	Згідно з ДСТУ ISO 20847:2009
7	Об'ємна частка вуглеводнів, %, не більше ніж:				Згідно з ДСТУ 7686:2015
	- олефінових	18	18	7,525	
	- ароматичних	35	35	26,566	
8	Об'ємна частка бензолу, %, не більше	1	1	0,67	Згідно з ДСТУ EN 12177:2009
9	Масова частка кисню, %, не більше	2,7	2,7	1,77	Згідно з ДСТУ 7683:2015
10	Об'ємна частка кисневмісних сполук, %, не більше:				Згідно з ДСТУ 7683:2015
	- метанол	3,0	-	Відсутній	
	- (біо)етанол	5	5,0	Відсутній	
	- ізопропіловий спирт	10	-	Відсутній	
	- ізобутиловий спирт	10	-	Відсутній	
	- третбутиловий спирт	7	-	Відсутній	
	- етери (С5 і вище)	15	-	9,60	
	- інші кисневмісні сполуки з температурою кінця кипіння не вище 210 °С	10	-	Відсутні	
11	Стабільність до окиснення (індукційний період), хв, не менше	360	-	1350	Згідно з ГОСТ 4039-88
12	Концентрація фактичних смол (промитих розчинником), мг/100 см³, не більше	5	-	2	Згідно з ДСТУ ГОСТ 1567:2006
13	Корозія на мідній пластинці (3 год за температури 50 °С), клас, не більше	1	-	1	Згідно з ДСТУ EN ISO 2160:2012
14	Зовнішній вигляд	Прозорий та світлий з різними відтінками залежно від кольору присадок, без механічних домішок та води	-	Прозорий та світлий без механічних домішок та води	Відповідно до 9.4 ДСТУ 7687:2015

Відомості про присадки (добавки): застосовується багатофункціональний пакет присадок марки Keropur® ENERGY концерну BASF з миючими властивостями в кількості 0,055±0,0055 % мас.

Висновок: **за перевіреними показниками проби БЕНЗИН АВТОМОБІЛЬНИЙ А-92-ЄВРО4-Е5 ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ ДСТУ 7687:2015 та Технічному регламенту щодо вимог до автомобільних бензинів, дизельного, суднових та котельних палив.**

Начальник центральної заводської лабораторії - начальник відділу технічного контролю _____ **П.М. Агафонов**

Лаборант хімічного аналізу (старший по зміні) _____ **Н.П. Кручиніна**

ЗРАЗОК